

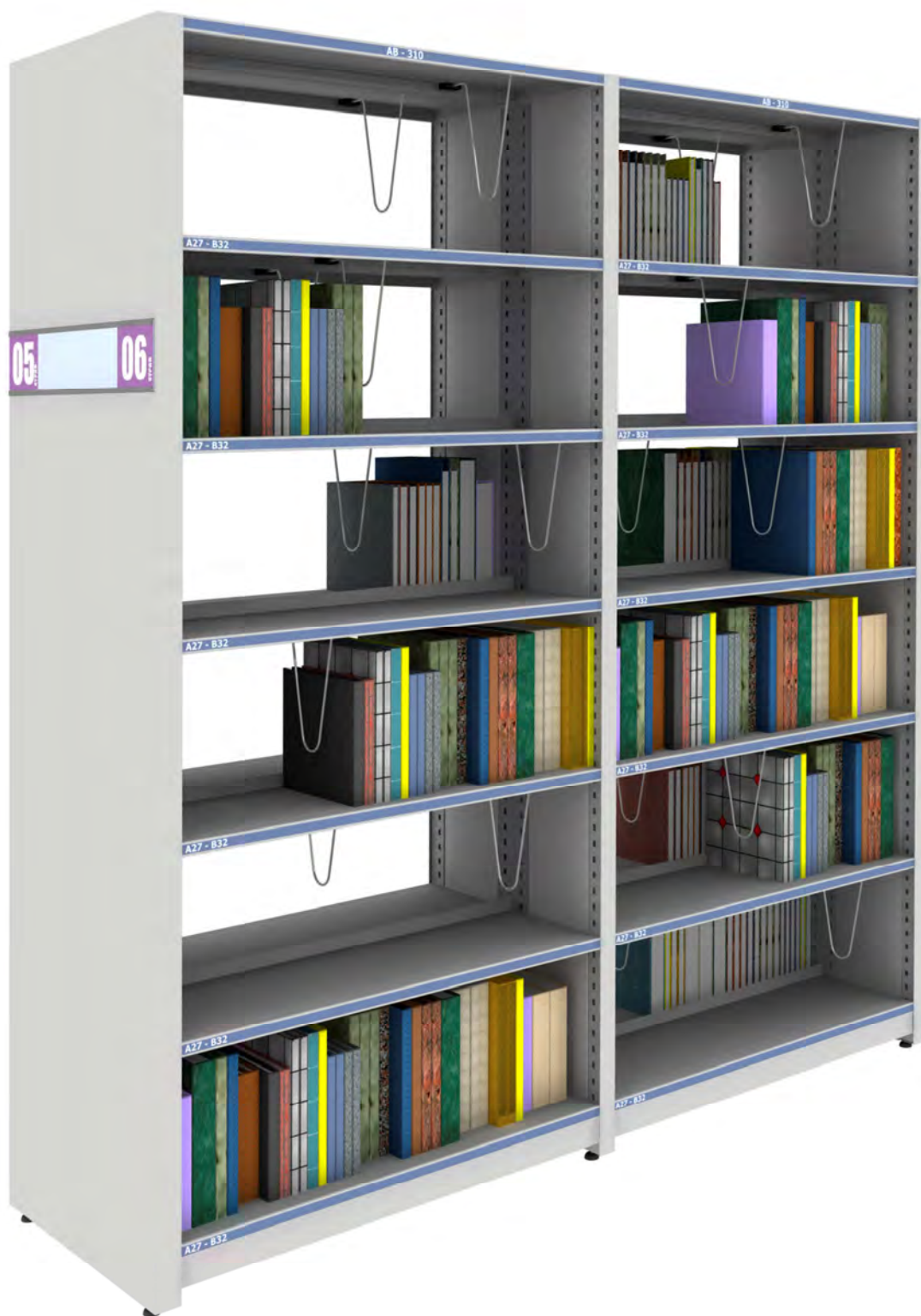
**EYPAR**



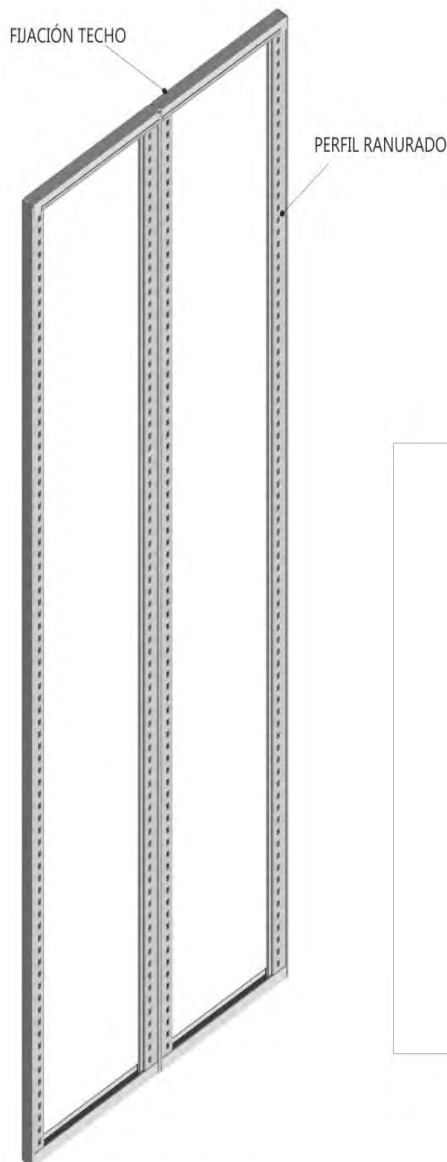
**EFIX**

Estanterías metálicas fijas

[www.eypar.com](http://www.eypar.com)

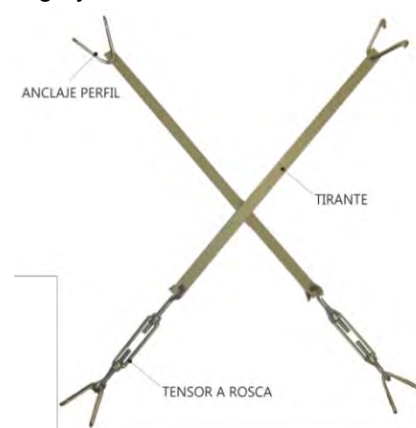


Conjunto de una sola pieza formado por cuatro perfiles ranurados verticales de 50\*40\*1 mm, con alojamientos de 9 x 12 mm. cada 25 mm., para los soportes en los que se apoyan los estantes. Están unidos por su parte superior e inferior con un perfil doblado en forma de "U" de 1,5 mm de espesor. Los estantes pueden regularse fácilmente sin necesidad de utilizar ningún tipo de herramientas ni tornillos y de forma independiente los de ambas caras del armario.



Todas las uniones de los diferentes elementos que componen el bastidor se realizan mediante soldadura (no atornilladas), formando un marco rígido y resistente.

Los paneles y bastidores intermedios están fuertemente arriostrados mediante tirantes colocados en forma de cruz. El ajuste de la verticalidad se realiza por medio de tensores a rosca regulables en altura que incorporan los tirantes, dotando a la estructura de una total estabilidad en cualquier hipótesis de carga y uso.



Los estantes están contruidos en acero laminado en frío de 0,8 mm. de espesor. Se soportan mediante ganchos de fácil colocación y son graduables cada 25 mm.

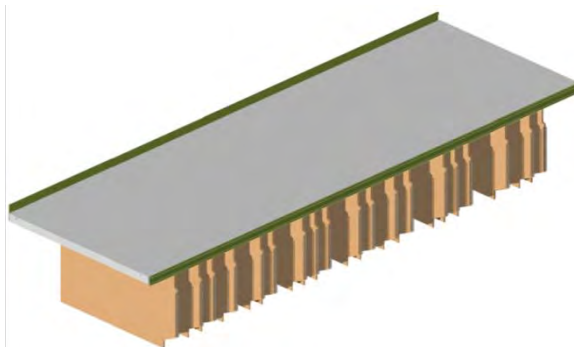
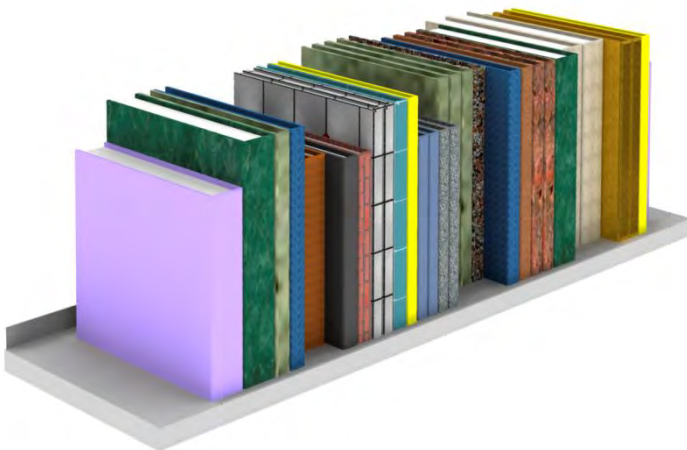
Los estantes se pueden regular de forma independiente por cada cara del armario, permitiendo ajustarse en cada lado del armario a distintos elementos de archivo con diferentes dimensiones.

Están dotados de un tope en la parte posterior, con el fin de evitar el posible desplazamiento de la documentación, y de una omega de refuerzo en su parte inferior, garantizando una capacidad de carga uniformemente repartida de 100 kg. por metro lineal sin que se produzcan deformaciones.

Opcionalmente pueden incorporar un visor porta-títulos en el frontal.



ESTANTE



Los estantes han superado el ensayo de "Flexión de estantes" contenido en la norma de Resistencia Estructural (UNE 11016), obteniendo con un carga equivalente de 2,5 Kg/dm, una deflexión menor a la longitud del estante dividido por 200, y sin sufrir roturas, holguras permanentes en las uniones, o perdidas de algún elemento de fijación. Los soportes de los estantes también han superado al ensayo de la Norma UNE 11016 correspondiente a la "Resistencia de los soportes de estantes".

Los estantes y los techos se pueden incorporar guías en su parte inferior para permitir el almacenaje de carpetas colgantes.

Los techos están contruidos en chapa de acero laminado en frío de 1 mm. de espesor. Se soportan sobre los perfiles de los paneles y bastidores intermedios. Para evitar cortes y arañazos la hora de manipular el material almacenado, las aristas de los estantes son redondeados.

Los techos se pueden fabricar con guías interiores para permitir el almacenaje de carpetas colgantes.

Están dotados de una omega de refuerzo soldada en sentido longitudinal en su parte inferior.



Los techos han superado el ensayo de "Resistencia de las tapas superior e inferior" contenido en la norma de Resistencia Estructural (UNE 11016), aplicando dos fuerzas verticales  $V_1 = 450$  N. sobre la tapa superior y  $V_2 = 1250$  N. sobre la tapa inferior, 10 veces, en los puntos de mayor probabilidad de fallo de la superficie de cada tapa, no aparecen roturas de cualquier elemento, componente o unión, holguras permanentes en las uniones, o pérdidas de algún elemento de fijación.



Las estanterías **E-FIX** ofrecen una gran versatilidad y pueden incorporar multitud de complementos y accesorios (bastidores extraíbles para carpetas colgantes, cajones extraíbles para soportes magnéticos y audiovisuales, sujeta-libros, separadores metálicos, bandejas extraíbles de consulta, puertas correderas, marcos de malla para pinacoteca, etc.)



PINACOTECA y MUSEOS



BANDEJA DE CONSULTA



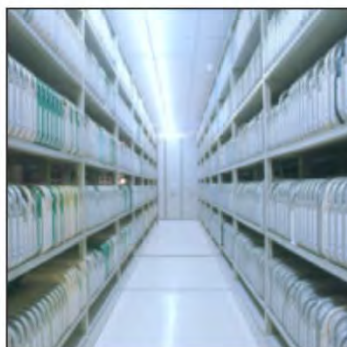
CAJÓN EXTRAÍBLE



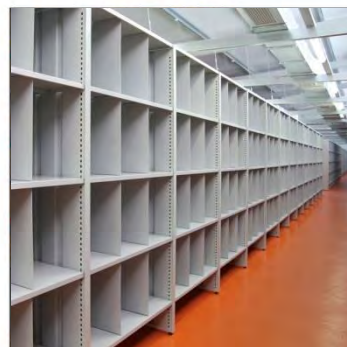
ARCHIVADOR DE PLANOS



PUERTAS DE CIERRE



ARCHIVO AUDIOVISUAL



SEPARADORES DE HISTORIAS CLÍNICAS



ESTANTE EXTRAÍBLE  
PARA CARPETAS COLGANTES



SUJETA LIBROS DE VARILLA



CARRO DE TRANSPORTE

### **RECUBRIMIENTOS DE LOS DIFERENTES COMPONENTES**

Dos tipos de recubrimientos se aplican según las características de cada una de las piezas que componen la instalación.

#### **1.- PINTURA EPOXI**

Este tratamiento es el que se aplica a la mayor parte de los componentes (estantes, paneles, bastidores intermedios, carros, etc.).

Se aplica con equipos electroestáticos. El producto utilizado es un híbrido compuesto por resinas Epoxy, formando una película de gran dureza, flexibilidad y resistencia a productos químicos y a la corrosión. Este producto no contiene compuestos orgánicos volátiles (COV's), por lo que es un material no agresivo para el medio ambiente.

El proceso incorpora un pretratamiento de diferentes etapas con el fin de mejorar la adherencia de la pintura, evitar reacciones de oxidación bajo la capa de pintura, aumentar la resistencia a la corrosión y mejorar las propiedades mecánicas de la pieza final (impacto, elasticidad, adherencia, embutición, etc.).

El pretratamiento se realiza en un túnel que incluye desengrase, fosfatado, lavado, pasivado y secado, todo ello en continuo y de forma automática.

A continuando se procede al pintado en cabina y al polimerizado de las piezas en horno a una temperatura de 200°C durante un tiempo de 10 minutos.

Con este tratamiento las diferentes piezas quedan recubiertas con una capa media de 60 micras de espesor de pintura.

#### **2.- CINCADEO**

Este tratamiento se aplica a los raíles, para dotarlos de una mayor resistencia mecánica al desgaste producido por el roce de las ruedas, y a la corrosión motivada por el contacto con productos agresivos, como cementos, morteros, etc. (en el caso de que los raíles se empotren en el pavimento).

Asimismo se aplica a los complementos que por su reducido tamaño (tornillos, arandelas, ganchos, tensores, etc.), y sus características no se puede proceder a su pintado y por lo tanto se procede a su cincado. La capa de tratamiento resultante es de 12 micras de espesor medio.

## GRADO Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS ACEROS

En las siguientes tablas se detallan las propiedades mecánicas y la composición química de los aceros empleados por EYPAR, S.A. en la fabricación del mobiliario metálico. Todos los valores aportados están acreditados por el certificado de calidad 3.1 EN 10204 de los ensayos realizados por nuestros proveedores.

- *ACERO TIPO 1: DC01 AMO → ESPESORES DE 1 MM.*

PROPIEDADES MECÁNICAS		
LÍMITE ELÁSTICO (Re)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Rm)	DUREZA ROCKWELL (HRB)
200 N/mm <sup>2</sup>	330 N/mm <sup>2</sup>	49

COMPOSICIÓN QUÍMICA					
Carbono (C)	Manganeso (Mn)	Silicio (Si)	Fósforo (P)	Azufre (S)	Aluminio (Al)
0,07%	0,28%	0,02%	0,01%	0,01%	0,02%

- *ACERO TIPO 2: DD11 DECAPADO → ESPESORES DE 2,5 MM.*

PROPIEDADES MECÁNICAS		
LÍMITE ELÁSTICO (Re)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Rm)	DUREZA ROCKWELL (HRB)
300 N/mm <sup>2</sup>	360 N/mm <sup>2</sup>	59

COMPOSICIÓN QUÍMICA					
Carbono (C)	Manganeso (Mn)	Silicio (Si)	Fósforo (P)	Azufre (S)	Aluminio (Al)
0,05%	0,11%	0,01%	0,01%	0,01%	0,04%



# EYPAR

## LA CORUÑA

Tel. 981 507 203 • Fax 981 507 343  
Ctra. N-547, Km 44 • 15800 Melide

## BARCELONA

Tel. 93 547 64 46 • Fax 93 300 28 30  
Tarragona, 157, 4ª planta • 08014 Barcelona

## MADRID

Tel. 91 745 74 09 • Fax 91 402 70 77  
López de Hoyos, 35, 1º • 28002 Madrid

## SEVILLA

Tel. 95 448 82 61 • Fax 95 540 60 60  
Inca Garcilaso s/n • Edificio Expo • 41092 Sevilla

[eypar@eypar.com](mailto:eypar@eypar.com)

